Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: MERİÇ MAH. 5748 SK. NO:39/11 BORNOVA İzmir / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0118-K

Akreditasyon Tarihi : 17.09.2013

Revizyon Tarihi / No : 28.09.2023 / 08

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **19.12.2025** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0118-K

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
MERİÇ MAH. 5748 SK. NO:39/11 BORNOVA İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 431 0040
Fax : -
E-Posta : info@batimet.com.tr
Web Sitesi : www.batimet.com.tr

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,01 mm	(9 + 20 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,02 mm	(17 + 15,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,05 mm	(41 + 8,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,1 mm	(82 + 4,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	*r* = 0,01 mm	(9 + 11 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	*r* = 0,02 mm	(17 + 6,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

TÜRKAK
Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0118-K

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
MERİÇ MAH. 5748 SK. NO:39/11 BORNOVA İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 431 0040
Fax : -
E-Posta : info@batimet.com.tr
Web Sitesi : www.batimet.com.tr

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	*r* = 0,05 mm	(41 + 3 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	*r* = 0,1 mm	(82 + 1,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	*L* ≤ 25 mm	*r* = 0,001 mm	(0,9 + 10 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	25 mm < *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,001 mm	(4,5 + 24 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	*r* = 0,001 mm	(1,5 + 22,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	*r* = 0,01 mm	(4 + 18 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,01 mm	(9 + 20 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,02 mm	(17 + 15,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0118-K

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
MERİÇ MAH. 5748 SK. NO:39/11 BORNOVA İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 431 0040
Fax : -
E-Posta : info@batimet.com.tr
Web Sitesi : www.batimet.com.tr

Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,05 mm	(41 + 8,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı (Mihengir)	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	*r* = 0,1 mm	(82 + 4,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kalınlık Komparatörü) (Dış Ölçüm)	1 mm ≤ *L* ≤ 200 mm	*r* = 0,001 mm	2 µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	*L* ≤ 25 mm	*r* = 0,01 mm Analog	3,7 µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	12 µm ≤ *L* ≤ 1 mm	*r* = 0,1 µm	1,6 µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük TS 2311 EN ISO 2178 ve TS 2674 EN ISO 2360 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel	0 m ≤ *L* ≤ 2 m	Mastar cetvel ile karşılaştırma	(325 + 3 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] DIN 866 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre	0 m ≤ *L* ≤ 2 m	Mastar cetvel ile	(345 + 3 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] TS 9505 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre	2 m < *L* ≤ 50 m	Mastar cetvel ile	(691 + 22,5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] TS 9505 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
MERİÇ MAH. 5748 SK. NO:39/11 BORNOVA İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 431 0040
Fax : -
E-Posta : info@batimet.com.tr
Web Sitesi : www.batimet.com.tr

Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	α ≤ 360°	*r* = 5'	3'	*r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	Taban Boyu *L* ≤ 400 mm	Düzlemsellik	6 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	Taban Boyu *L* ≤ 400 mm	Paralellik	6 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 7.2 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	Taban Boyu *L* ≤ 300 mm	Paralellik	12 µm/m	DIN 877 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Su Terazisi	Taban Boyu *L* ≤ 300 mm	Düzlemsellik	5,5 µm	DIN 877 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb. (Feeler gauge))	0,01 mm ≤ *L* ≤ 2 mm	Kalınlık ölçümü	2,5 µm	DIN 2275 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	1 mm ≤ *L* ≤ 25 mm	2-D Ölçüm Cihazı ile	50 µm	Optik ölçüm yöntemi ile direkt ölçüm metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	*L* ≤ 10 mm	Adım Ölçümü	10 µm	Optik ölçüm yöntemi ile direkt ölçüm metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	*L* ≤ 10 mm	Açı Ölçümü	9'	Optik ölçüm yöntemi ile direkt ölçüm metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Yaş Film Kalınlığı Ölçme Mastarı	L ≤ 5 mm	Derinlik	6 µm	ISO 2808 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0118-K

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
MERİÇ MAH. 5748 SK. NO:39/11 BORNOVA İzmir / Türkiye

Telefon : +90 232 431 0040
Fax : -
E-Posta : info@batimet.com.tr
Web Sitesi : www.batimet.com.tr

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	$L \leq 10$ mm	Kot Farkı	6 µm	ISO 2409 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	$L \leq 10$ mm	Açı Ölçümü	9'	ISO 2409 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Grindometre	$L \leq 200$ µm	Kot Farkı	2,1 µm	ISO 1524 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Aplikatör	$L \leq 2$ mm	Kot Farkı	2,1 µm	ISO 1524 Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Profil Projektör Ölçme Mikroskobu	X ve Y Eksenleri $L \leq 300$ mm	$r = 0{,}1$ µm Cam cetvel ile	$(1{,}5 + 11 \cdot L)$ µm	L : Ölçülen Değer [m] r : Çözünürlük Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Profil Projektör Ölçme Mikroskobu	Açı Ölçümü $0° \leq \alpha \leq 360°$	Açı Mastar Blokları ile	2'	Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Hassas Çizgi Skalası (Cam Cetvel)	$L \leq 150$ mm	Optik Okuma Metodu 2-D Ölçüm Cihazı ile	$(5{,}1 + 8{,}7 \cdot L)$ µm	L : Ölçülen değer (m) Karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Lazer Mesafe Ölçer	$L \leq 50$ m	$r = 0{,}1$ mm	5 mm	L : Ölçülen Uzunluk [m] Referans lazer mesafe ölçer ile karşılaştırma metoduna göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Referans Malzemeler Test Eleği	20 µm $\leq L <$ 5 mm	2-D Ölçüm cihazı ile	4 µm	L: Ölçülen mesh aralığı [m] ISO 3310-1 ve TS ISO 3310-2 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	**BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No: AB-0118-K** **Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023**
	Kalibrasyon Laboratuvarı
	Adresi : MERİÇ MAH. 5748 SK. NO:39/11 BORNOVA İzmir / Türkiye Telefon : +90 232 431 0040 Fax : - E-Posta : info@batimet.com.tr Web Sitesi : www.batimet.com.tr

Referans Malzemeler Test Eleği	5 mm ≤ *L* ≤ 125 mm	Dijital kumpas ile	70 µm	*L*: Ölçülen mesh aralığı [m] ISO 3310-1 ve TS ISO 3310-2 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	*L* ≤ 25 mm	*r* = 0,01 mm Dijital	8,8 µm	*L* : Ölçülen Değer [m] *r* : Çözünürlük VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	**BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No: AB-0118-K** **Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Dinamometre El Tipi Kuvvet Ölçer	0,1 N ≤ *F* ≤ 500 N	Askılı Kütle Seti ile Çekme-Basma yönünde	% 0,16	*F*: Kuvvet (N) DAKKS-DKD-R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	**BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No: AB-0118-K** **Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Yatay Saptırma (Zaman) Osiloskop	20 ns ≤ t ≤ 1 s	50 Ω ve 1 MΩ giriş empedansı	$2{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot t$	t : Ölçülen zaman (s) Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Bant Genişliği Osiloskop	50 kHz < Δf ≤ 250 MHz		%3	Δf: Ölçülen bant genişliği [Hz] Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Optik	60 rpm ≤ ω ≤ 90000 rpm	r : 0,01 rpm	$1{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0{,}01$ rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük GW INSTEK AFG-2005 işaret üreteci ile Optik Lede uygulanan frekans yardımıyla karşılaştırma metoduna göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Temaslı	300 rpm ≤ ω ≤ 6000 rpm	r : 0,1 rpm	$6 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 1$ rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük Optik takometre ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	60 rpm ≤ ω ≤ 9999 rpm	r : 0,1 rpm	$6 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0{,}3$ rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük Optik takometre ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar)	10000 rpm ≤ ω ≤ 99999 rpm	r : 1 rpm	$6 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 1$ rpm	ω : Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük Optik takometre ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	1 s ≤ t ≤ 36000 s	-	$1{,}3 \cdot 10^{-5} \cdot t + 0{,}052$ s	t: Ölçülen zaman aralığı [s] Referans kronometre ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Frekans Frekans Kaynakları Sinyal Üreteci, Fonksiyon Üreteci	1 Hz ≤ f < 10 Hz	Vmax ≤ 5 Vrms	$1 \cdot 10^{-5} \cdot f$ + 3,5 mHz	f : Ölçülen Frekans Referans Frekans Sayıcı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Sinyal Üreteci, Fonksiyon Üreteci	10 Hz ≤ f ≤ 1,5 GHz	Vmax ≤ 5 Vrms	$1 \cdot 10^{-5} \cdot f$	f : Ölçülen Frekans Referans Frekans Sayıcı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,4 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	-	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g	-	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g	-	1,2 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g	-	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g	-	2,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g	-	2,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g	-	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g	-	5,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g	-	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g	-	25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	50 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg	-	100 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	250 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	-	500 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	-	1000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	-	3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g	-	4 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g	-	5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g	-	6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g	-	8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g	-	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g	-	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g	-	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g	-	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	-	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	-	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	-	800 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	-	1600 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	-	3000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g ≤ *m* ≤ *50 g*	-	0,4 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	50 g < *m* ≤ *100 g*	-	0,7 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	100 g < *m* ≤ *200 g*	-	1,2 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	200 g < *m* ≤ *500 g*	-	7,7 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	500 g < *m* ≤ *1 kg*	-	12 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 kg < *m* ≤ *2 kg*	-	48 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	2 kg < *m* ≤ *5 kg*	-	87 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	5 kg < *m* ≤ *10 kg*	-	182 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	10 kg < *m* ≤ *20 kg*	-	250 mg	*m* : Nominal kütle değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kütle Kalibrasyon Prosedürüne göre F1 sınıfı kütle ile Konvansiyonel kütle değeri belirlenerek • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	**BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No: AB-0118-K** **Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Balon Joje	1 mL	Dolum	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2 mL	Dolum	11 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	5 mL	Dolum	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	10 mL	Dolum	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	20 mL	Dolum	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Balon Joje	25 mL	Dolum	22 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	50 mL	Dolum	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	100 mL	Dolum	50 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	200 mL	Dolum	60 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	250 mL	Dolum	70 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	500 mL	Dolum	0,12 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Balon Joje	1000 mL	Dolum	0,18 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje	2000 mL	Dolum	0,30 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1491 EN ISO 1042 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	40 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	70 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	100 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,18 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	0,33 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum	0,65 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	1000 mL	Dolum	1,1 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	2,3 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 4788 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	0,5 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL	Boşaltım	4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	2 mL	Boşaltım	6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL	Boşaltım	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	25 mL	Boşaltım	25 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	50 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS 1489 ISO 648 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,1 mL	Boşaltım	1,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,2 mL	Boşaltım	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	0,5 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 mL	Boşaltım	4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	2 mL	Boşaltım	6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	20 mL	Boşaltım	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	25 mL	Boşaltım	25 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	1 mL	Boşaltım	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	2 mL	Boşaltım	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım	7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	30 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	40 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda Kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	10 mL	Gay-Lussac	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Gay-Lussac	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Gay-Lussac	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Hubbard	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL	Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	50 mL	Reischauer	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 2811-1, TS ISO 3507 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	20 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,08 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	50 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,11 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	100 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,18 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	200 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,35 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	500 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,80 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1000 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	1,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2000 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	3,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5000 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10000 µL	Tek kanallı/Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	16 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-2, TS EN ISO 8655-6 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	0,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	1,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	10 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	17 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	24 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	35 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	60 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,17 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli. (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,25 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO TR-20461 Dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	**BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No: AB-0118-K** **Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	1 mg ≤ *m* ≤ 600 g	E2 sınıfı kütle ile	$2{,}4 \cdot 10^{-6}$	Euramet/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. *m* : Tartım değeri
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	1 g ≤ *m* ≤ 10 kg	F1 sınıfı kütle ile	$1{,}3 \cdot 10^{-5}$	Euramet/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. *m* : Tartım değeri
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	10 kg ≤ *m* ≤ 750 kg	M1 sınıfı kütle ile	$9{,}4 \cdot 10^{-5}$	Euramet/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. *m* : Tartım değeri
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	750 kg ≤ *m* ≤ 1500 kg	İkame kütle ile	$1{,}7 \cdot 10^{-4}$	Euramet/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır. *m* : Tartım değeri

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	**BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No: AB-0118-K** **Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	-0,9 bar ≤ p ≤ -0,1 bar	Pnömatik	$3{,}5 \cdot 10^{-3}$ bar	EURAMET/cg-17 Elektromekanik Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. p: Bağıl Basınç, (bar)
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	0,1 bar ≤ p ≤ 2 bar	Pnömatik	$3{,}5 \cdot 10^{-3}$ bar	EURAMET/cg-17 Elektromekanik Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. p: Bağıl Basınç, (bar)
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	0,5 bar ≤ p ≤ 40 bar	Pnömatik	0,05 bar	EURAMET/cg-17 Elektromekanik Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. p: Bağıl Basınç, (bar)
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	10 bar ≤ p ≤ 600 bar	Hidrolik	0,6 bar	EURAMET/cg-17 Elektromekanik Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. p: Bağıl Basınç, (bar)
Bağıl Basınç Fark Basınç Ölçer	± 30 Pa ≤ p ≤ ± 2000 Pa	Pnömatik	$5 \cdot 10^{-3} \cdot p + 1$ Pa	EURAMET/cg-17 Elektromekanik Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. p: Bağıl Basınç, (bar)
Bağıl Basınç Fark Basınç Ölçer	± 2000 Pa < p ≤ ± 3720 Pa	Pnömatik	$1 \cdot 10^{-3} \cdot p + 30$ Pa	EURAMET/cg-17 Elektromekanik Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. p: Bağıl Basınç, (bar)

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Bağıl Basınç Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	-0,9 bar ≤ *p* ≤ -0,1 bar	Pnömatik	$3{,}5 \cdot 10^{-3}$ bar	EURAMET/cg-17 Elektromekanik Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *p*: Bağıl Basınç, (bar)
Bağıl Basınç Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	0,1 bar ≤ *p* ≤ 2 bar	Pnömatik	$3{,}5 \cdot 10^{-3}$ bar	EURAMET/cg-17 Elektromekanik Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *p*: Bağıl Basınç, (bar)
Bağıl Basınç Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	0,5 bar ≤ *p* ≤ 40 bar	Pnömatik	0,05 bar	EURAMET/cg-17 Elektromekanik Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *p*: Bağıl Basınç, (bar)
Bağıl Basınç Basınç Transduseri Basınç Transmitteri	10 bar ≤ *p* ≤ 600 bar	Hidrolik	0,6 bar	EURAMET/cg-17 Elektromekanik Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *p*: Bağıl Basınç, (bar)

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı	1 mV ≤ *U* ≤ 100 mV	DC, V	$2{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot U + 5$ µV	*U:* Gerilim Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı	0,1 V < *U* ≤ 1 V	DC, V	$4{,}5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 10$ µV	*U:* Gerilim Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı	1 V < *U* ≤ 10 V	DC, V	$4{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot U + 65$ µV	*U:* Gerilim Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı	10 V < *U* ≤ 100 V	DC, V	$5{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot U + 1$ mV	*U:* Gerilim Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Kaynağı	100 V < *U* ≤ 1000 V	DC, V	$5{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot U + 13$ mV	*U:* Gerilim Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
DC Yüksek Gerilim DC Yüksek Gerilim Kaynakları DC Kilovolt Kaynağı Yalıtım Test Cihazı	1 kV ≤ *U* ≤ 9 kV		% 0,5	*U:* Gerilim IEC 60060-1, IEC 60060-2ve IEC 60060-3 dokümalarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	20 mV ≤ *U* ≤ 200 mV	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U + 5$ µV	*U:* Gerilim Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	0,2 V < *U* ≤ 2 V	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U$ + 50 µV	*U:* Gerilim Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	2 V < *U* ≤ 20 V	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U$ + 0,35 mV	*U:* Gerilim Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	20 V < *U* ≤ 200 V	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U$ + 3,5 mV	*U:* Gerilim Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	200 V < *U* ≤ 1000 V	DC, V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U$ + 24 mV	*U:* Gerilim Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	10 µA ≤ *I* < 100 µA	DC, A	$6 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 30 nA	*I* : Akım Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	0,1 mA ≤ *I* < 1 mA	DC, A	$6 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 70 nA	*I* : Akım Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	1 mA ≤ *I* < 10 mA	DC, A	$6 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 3 µA	*I* : Akım Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	10 mA ≤ *I* < 100 mA	DC, A	$6 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 7 µA	*I* : Akım Fluke 8845A Referans Mulltimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	100 mA ≤ *I* < 400 mA	DC, A	$6 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 30 µA	*I* : Akım Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	0,4 A ≤ *I* < 1 A	DC, A	$6 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 0,25 mA	*I* : Akım Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	1 A ≤ *I* < 3 A	DC, A	$1 \cdot 10^{-3} \cdot I$ + 2 mA	*I* : Akım Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	3 A ≤ *I* ≤ 10 A	DC, A	$2 \cdot 10^{-3} \cdot I$ + 3 mA	*I* : Akım Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	10 A ≤ *I* ≤ 30 A	DC, A	$4 \cdot 10^{-3} \cdot I$ + 0,5 mA	*I* : Akım Fluke 8845A Referans Multimetre ve Shunt ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı	30 A ≤ *I* ≤ 1000 A	DC, A	$2 \cdot 10^{-2} \cdot I$ + 0,4 mA	*I* : Akım Pensampermetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	20 µA ≤ *I* ≤ 200 µA	DC, A	$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 25 nA	*I* : Akım Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0,2 mA < *I* ≤ 2 mA	DC, A	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 0,12 µA	*I* : Akım Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	2 mA < *I* ≤ 20 mA	DC, A	$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 1 µA	*I* : Akım Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	20 mA < *I* ≤ 200 mA	DC, A	$3{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 10$ µA	*I* : Akım Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	0,2 A < *I* ≤ 2 A	DC, A	$1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}2$ mA	*I* : Akım Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	2 A < *I* ≤ 20 A	DC, A	$1{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}2$ mA	*I* : Akım Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	20 A ≤ *I* ≤ 100 A	DC, A	%1,8	*I* : Akım Transmille 3050A kalibratör ve 2/10/50 turlu bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre	100 A < *I* ≤ 1000 A	DC, A	%1,8	*I* : Akım Transmille 3050A kalibratör ve 2/10/50 turlu bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı	10 mV ≤ *U* ≤ 100 mV	10 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 47$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı	0,1 V < *U* ≤ 1 V	10 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}35$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı	1 V < *U* ≤ 10 V	10 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı	10 V < *U* ≤ 100 V	10 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 35$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı	100 V < *U* ≤ 750 V	10 Hz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}27$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Yüksek Gerilim AC Yüksek Gerilim Kaynakları	1 kV ≤ *U* ≤ 9 kV	50 Hz	% 0,9	*U:* Gerilim IEC 60060-1, IEC 60060-2ve IEC 60060-3 dokümalarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 mV ≤ *U* ≤ 200 mV	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$3{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 36$ µV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 mV ≤ *U* ≤ 200 mV	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$2{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}21$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,2 V < *U* ≤ 2 V	50 Hz ≤ *f* < 2 kHz	$7{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}2$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,2 V < *U* ≤ 2 V	2 kHz ≤ *f* ≤ 20 kHz	$2{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot U + 0{,}3$ mV	*U:* Gerilim *f:* Frekans Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	2 V < U ≤ 20 V	50 Hz ≤ f < 2 kHz	$8{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2$ mV	U: Gerilim f: Frekans Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	2 V < U ≤ 20 V	2 kHz ≤ f ≤ 20 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 6$ mV	U: Gerilim f: Frekans Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 V < U ≤ 200 V	50 Hz ≤ f < 2 kHz	$7{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 26$ mV	U: Gerilim f: Frekans Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 V < U ≤ 200 V	2 kHz ≤ f ≤ 20 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot U + 45$ mV	U: Gerilim f: Frekans Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	200 V < U ≤ 1000 V	50 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$7{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}13$ V	U: Gerilim f: Frekans Transmille 3050A kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	1 mA ≤ I ≤ 10 mA	50 Hz ≤ f ≤ 5 kHz	$1{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 8$ µA	I: Akım f: Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	10 mA < *I* ≤ 100 mA	50 Hz ≤ *ƒ* ≤ 5 kHz	$1{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot I + 50\ \mu A$	*I:* Akım *ƒ:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	100 mA < *I* ≤ 400 mA	50 Hz ≤ *ƒ* ≤ 5 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 3{,}3$ mA	*I:* Akım *ƒ:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	0,4 A < *I* ≤ 1 A	50 Hz ≤ *ƒ* ≤ 5 kHz	$1{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1$ mA	*I:* Akım *ƒ:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	1 A < *I* ≤ 3 A	50 Hz ≤ *ƒ* ≤ 1 kHz	$1{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 3$ mA	*I:* Akım *ƒ:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	3 A < *I* ≤ 10 A	50 Hz ≤ *ƒ* ≤ 1 kHz	$1{,}7 \cdot 10^{-3} \cdot I + 8$ mA	*I:* Akım *ƒ:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	10 A ≤ *I* ≤ 30 A	50 Hz	$4 \cdot 10^{-3} \cdot I + 40$ mA	*I:* Akım *ƒ:* Frekans Fluke 8845A Referans Multimetre ve Shunt ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı	30 A ≤ *I* ≤ 1000 A	50 Hz	$2 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}4$ A	*I:* Akım *ƒ:* Frekans Pensampermetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	100 µA ≤ *I* ≤ 200 µA	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}4$ µA	*I:* Akım *f:* Frekans Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	0,2 mA < *I* ≤ 2 mA	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}4$ µA	*I:* Akım *f:* Frekans Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2 mA < *I* ≤ 20 mA	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2{,}8$ µA	*I:* Akım *f:* Frekans Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	20 mA < *I* ≤ 200 mA	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$2{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot I + 20$ µA	*I:* Akım *f:* Frekans Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	0,2 A < *I* ≤ 2 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$4{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1{,}9$ mA	*I:* Akım *f:* Frekans Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2 A < *I* ≤ 20 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 100 Hz	$2{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 9$ mA	*I:* Akım *f:* Frekans Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	20 A < *I* ≤ 100 A	50 Hz ≤ *f* ≤ 100 Hz	% 1,8	*I:* Akım *f:* Frekans Transmille 3050A Kalibratör ve 2/10/50 Turlu bobin ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 Ω ≤ *R* ≤ 100 Ω	4 UÇLU	$1{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot R + 5$ mΩ	*R:* Direnç Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0,1 kΩ ≤ *R* ≤ 1 kΩ	4 UÇLU	$1{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot R + 15$ mΩ	*R:* Direnç Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 kΩ ≤ *R* ≤ 10 kΩ	4 UÇLU	$1{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}14$ Ω	*R:* Direnç Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	10 kΩ ≤ *R* ≤ 100 kΩ	2 UÇLU	$1{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot R + 1{,}5$ Ω	*R:* Direnç Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	100 kΩ ≤ *R* ≤ 1 MΩ	2 UÇLU	$1{,}1 \cdot 10^{-4} \cdot R + 20$ Ω	*R:* Direnç Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 MΩ ≤ *R* ≤ 10 MΩ	2 UÇLU	$4{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}26$ kΩ	*R:* Direnç Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	10 MΩ ≤ *R* ≤ 100 MΩ	2 UÇLU	$9{,}2 \cdot 10^{-3} \cdot R + 12$ kΩ	*R:* Direnç Fluke 8845A Referans Multimetre ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	0 Ω	4 UÇLU	5,9 mΩ	*R:* Direnç Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 Ω	4 UÇLU	1,3 mΩ/Ω	*R:* Direnç Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 Ω	4 UÇLU	0,17 mΩ/Ω	*R:* Direnç Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1 kΩ	4 UÇLU	0,12 mΩ/Ω	*R:* Direnç Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 kΩ	4 UÇLU	0,12 mΩ/Ω	*R:* Direnç Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 kΩ	4 UÇLU	0,12 mΩ/Ω	*R:* Direnç Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	1 MΩ	2 UÇLU	0,23 mΩ/Ω	*R:* Direnç Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	10 MΩ	2 UÇLU	0,74 mΩ/Ω	*R:* Direnç Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre	100 MΩ	2 UÇLU	7,7 mΩ/Ω	*R:* Direnç Trasnsmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans	1 nF ≤ *C* < 10 nF	1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot C$	*C:* Kapasitans Kapasitans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans	10 nF ≤ *C* < 100 nF	1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot C$	*C:* Kapasitans Kapasitans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans	100 nF ≤ *C* < 1000 nF	1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot C$	*C:* Kapasitans Kapasitans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kapasitans Kapasitans Ölçerler LCR Metre: Kapasitans	1 µF ≤ *C* ≤ 10 µF	1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot C$	*C:* Kapasitans Kapasitans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
İndüktans İndüktans Ölçerler LCR Metre: İndüktans	100 µH ≤ *L* < 1000 µH	1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot L$	*L:* İndüktans İndüktans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
İndüktans İndüktans Ölçerler LCR Metre: İndüktans	1 mH ≤ *L* < 10 mH	1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot L$	*L:* İndüktans İndüktans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
İndüktans İndüktans Ölçerler LCR Metre: İndüktans	10 mH ≤ *L* < 100 mH	1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot L$	*L:* İndüktans İndüktans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
İndüktans İndüktans Ölçerler LCR Metre: İndüktans	100 mH ≤ *L* < 1000 mH	1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot L$	*L:* İndüktans İndüktans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
İndüktans İndüktans Ölçerler LCR Metre: İndüktans	1 H ≤ *L* ≤ 10 H	1 kHz	$1{,}5 \cdot 10^{-2} \cdot L$	*L:* İndüktans İndüktans Standardı ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	1 MΩ	5 kV'a kadar	12 mΩ/Ω	*R:* Direnç Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	10 MΩ	5 kV'a kadar	12 mΩ/Ω	*R:* Direnç Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	50 MΩ	5 kV'a kadar	16 mΩ/Ω	*R :* Direnç Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Yalıtım Test Cihazı	100 MΩ	5 kV'a kadar	16 mΩ/Ω	*R:* Direnç Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	$0{,}01\ \Omega \le R \le 0{,}1\ \Omega$		$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 2{,}5$ mΩ	*R:* Direnç Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	$0{,}1\ \Omega < R \le 1\ \Omega$		$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 2{,}5$ mΩ	*R:* Direnç Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	$1\ \Omega < R \le 10\ \Omega$		$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 2{,}5$ mΩ	*R:* Direnç Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	$10\ \Omega < R \le 100\ \Omega$		$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 2{,}5$ mΩ	*R:* Direnç Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	100 Ω < *R* ≤ 1 kΩ		$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4{,}0$ mΩ	*R:* Direnç Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Miliohmmetre, Toprak Direnç Ölçer (Toprak Megeri)	1 kΩ < *R* ≤ 10 kΩ		$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 16$ mΩ	*R:* Direnç Direnç Kutusu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	0,3 W ≤ *P* < 2000 W	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 0,3 A ≤ *I* < 2 A	% 0,4	*P:* Güç Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	2 W ≤ *P* < 3000 W	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 2 A ≤ *I* < 3 A	% 0,4	*P:* Güç Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	3 W ≤ *P* < 10 kW	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 3 A ≤ *I* < 10 A	% 0,4	*P:* Güç Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre	10 W ≤ *P* ≤ 20 kW	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 10 A ≤ *I* ≤ 20 A	% 0,4	*P:* Güç Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	0,3 W ≤ *P* < 2000 W	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 0,3 A ≤ *I* < 2 A	% 0,9	*f:* 40 - 400 Hz *P:* Güç PF = 1 Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	2 W ≤ *P* < 3000 W	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 2 A ≤ *I* < 3 A	% 0,9	*f:* 40 - 400 Hz *P:* Güç PF = 1 Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	**BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No: AB-0118-K** **Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023**

AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	3 W ≤ *P* < 10 kW	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 3 A ≤ *I* < 10 A	% 0,9	*ƒ:* 40 - 400 Hz *P:* Güç PF = 1 Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre	10 W ≤ *P* ≤ 20 kW	1 V ≤ *U* ≤ 1000 V 10 A ≤ *I* ≤ 20 A	% 0,9	*ƒ:* 40 - 400 Hz *P:* Güç PF = 1 Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sinyal ve Darbe Karakteristikleri Düşey Saptırma (Kazanç) Osiloskop	2 mV/div ≤ *U* ≤ 50 V/div	1 MΩ *ƒ* = 1 kHz	% 0,5	*U:* Gerilim Transmille 3050A Kalibratör ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0118-K	**BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No: AB-0118-K** **Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Sıvılı Cam Termometreler	-30 °C ≤ *T* ≤ 90 °C	Karşılaştırma Metodu Sıvılı Banyolarda (Alkol-Su Banyosu)	0,2 °C	PRT-100 Direnç Termometresi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. (0,1 °C Bölüntü Değeri) (Buz Noktası belirsizliği dahil tam daldırma metodu ile tüm tipleri) *T*: Ölçülen değer
Sıvılı Cam Termometreler	90 °C < *T* ≤ 230 °C	Karşılaştırma Metodu Sıvılı Banyolarda (Yağ Banyosu)	0,3 °C	PRT-100 Direnç Termometresi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. (0,1 °C Bölüntü Değeri) (Buz Noktası belirsizliği dahil tam daldırma metodu ile tüm tipleri) *T*: Ölçülen değer
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre Termal Kamera IR Termometre	-20°C ≤ *T* ≤ 30 °C	Kavite ile (ε: 0,99 emisivite)	2,2 °C	Siyah Cisim ve/veya Kavite ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Sıcaklık
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre Termal Kamera IR Termometre	50°C ≤ *T* ≤ 100 °C	Siyah Cisim ile (ε: 0,95 emisivite)	2,6 °C	Siyah Cisim ve/veya Kavite ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Sıcaklık
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre Termal Kamera IR Termometre	100°C < *T* ≤ 400 °C	Siyah Cisim ile (ε: 0,95 emisivite)	3,4 °C	Siyah Cisim ve/veya Kavite ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Sıcaklık

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç	-30°C ≤ *T* ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,17 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç	90°C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,21 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç	230°C < *T* ≤ 450 °C	Blok Kalibratörde	0,7 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal (T,E,J,K,N Tipi)	-30°C ≤ *T* ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,17 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal (T,E,J,K,N Tipi)	90°C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,25 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal (T,E,J,K,N Tipi)	230°C < *T* ≤ 450 °C	Blok Kalibratörde	0,7 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal (T,E,J,K,N Tipi)	450°C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	2,4 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Base Metal (T,E,J,K,N Tipi)	650°C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	3,4 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (R,S Tipi)	-30°C ≤ *T* ≤ 90 °C	Sıvılı Banyoda	0,17 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (R,S Tipi)	90°C < *T* ≤ 230 °C	Sıvılı Banyoda	0,21 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (R,S Tipi)	230°C < *T* ≤ 450 °C	Blok Kalibratörde	0,7 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (R,S Tipi)	450°C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	2,4 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (R,S Tipi)	650°C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	3,4 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Asil Metal (B Tipi)	600°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	3,4 °C	Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen değer
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	-30°C ≤ *T* ≤ 100 °C	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı	1 °C	Mobil Kalibrasyon Sistemi ile DAKKS-DKD-R 5-7, TS EN 60068 3-5, T EN 60067 3-11 ve Euramet cg-20 Rehber dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen Değer

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

BATIMET KALİBRASYON LABORATUVAR SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0118-K
Revizyon No: 08 Tarih: 28.09.2023

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	100°C < *T* ≤ 200 °C	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı	1,5 °C	Mobil Kalibrasyon Sistemi ile DAKKS-DKD-R 5-7, TS EN 60068 3-5, T EN 60067 3-11 ve Euramet cg-20 Rehber dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen Değer
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sıvı Banyo	200°C < *T* ≤ 230 °C	Hacim içerisinde sıcaklık dağılımı	2 °C	Mobil Kalibrasyon Sistemi ile DAKKS-DKD-R 5-7, TS EN 60068 3-5, T EN 60067 3-11 ve Euramet cg-20 Rehber dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen Değer
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	200°C ≤ *T* ≤ 800 °C	Hacim İçerisinde Doğruluk ve Eksenel Sıcaklık Dağılımı	3,1 °C	Mobil Kalibrasyon Sistemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen Değer
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	800°C < *T* ≤ 1200 °C	Hacim İçerisinde Doğruluk ve Eksenel Sıcaklık Dağılımı	4 °C	Mobil Kalibrasyon Sistemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen Değer
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav)	80°C ≤ *T* ≤ 140 °C	Mobil kalibrasyon istemi ile firmada yerinde kalibrasyon	1 °C	Mobil Kalibrasyon Sistemi ile • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *T*: Ölçülen Değer
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	30 %rh ≤ *RH* ≤ 80 %rh	23°C ± 3 °C	3,3 %rh 1°C	Nem Kabini içerisinde nem sensörü ile karşılaştırmalı iç kalibrasyon metodu ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *RH:* Ölçülen değer

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.